



Erko Settefisk

Suksess med Postsmolt på ferskvann?

Daglig leder
Rune Sandvik

Først i Norge



I Grunnavågen på Stord har Erko Settefisk etablert Norges første landanlegg for postsmoltproduksjon basert på resirkulert sjøvann



Erko Settefisk AS

- Anlegget består av en ferskvannsmodul for produksjon opp til smolt etablert i 2018.
- 2 moduler med totalt 8 stk 1100m³ produksjonsskar på RAS etablert i 2015 og 2017
- Leverandør av smolt til Erko Seafood med 10 konsesjoner i Vestland fylke
- 16 medarbeidere
- Sertifisert ihht. GlobalG.A.P.-standarden og den internasjonale butikkjeden Tescos kvalitetskrav
- Heleid av Haugland familien



Erko Settefisk



Vår postsmoltstrategi

- Ønske om større del av produksjonen på land
- Sterkere smolt og lavere sykdomsrisiko
- Kortere produksjonstid på sjø
- Styre slaktetidspunktet på sjø bedre



Postsmolt utfordringer

- Ved bruk av sjøvann er det nye utfordringer
- Smoltvinduets lengde
- Den store skrekken H₂S
- Uendelig mange agens i sjøvann



Sjøvann/ferskvann?

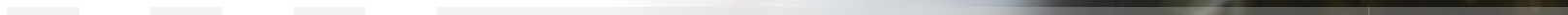
- Startet med smoltifiseringen 5. august 2021 med Smolt FeedOnly.
- Overførte til postsmoltavd med ferskvannsRAS og sjøvanns RAS 26.08.21
- Startet fore med SuperSmolt Feed samme dag.
- La saliniteten på RAS`en på 3 promille.
- Foret på appetitt 24/7





Første postsmoltproduksjon på ferskvann

- Ved overføring av 800.000 smolt
- Snittvekten ved innsett 96 og 86 gram
- Ved levering 278,3 og 229,3 gram
- Var høyere temperatur på sjøvannsavdelingen, derfor bedre tilvekst.
- Veksthastighet på ferskvann 2,567%
- Veksthastighet på sjøvann 2,61%



Oppsummering postsmolt

- Lik vekst på ferskvann og sjøvann
- Reinere og klarare i ferskvann. Ca 2mg/l SS på Fv og 4,5 mg/l SS på sjø
- Betydelig redusert H₂S fare
- Tilgang på salt- eller sjøvann ved redusert foring. God smolt et krav her også.
- Dagens vekt på fisken er mellom 1,7 og 2,0 kilo
- Dyktige og engasjerte medarbeidere en forutsetning 😊
- Takk for meg!

